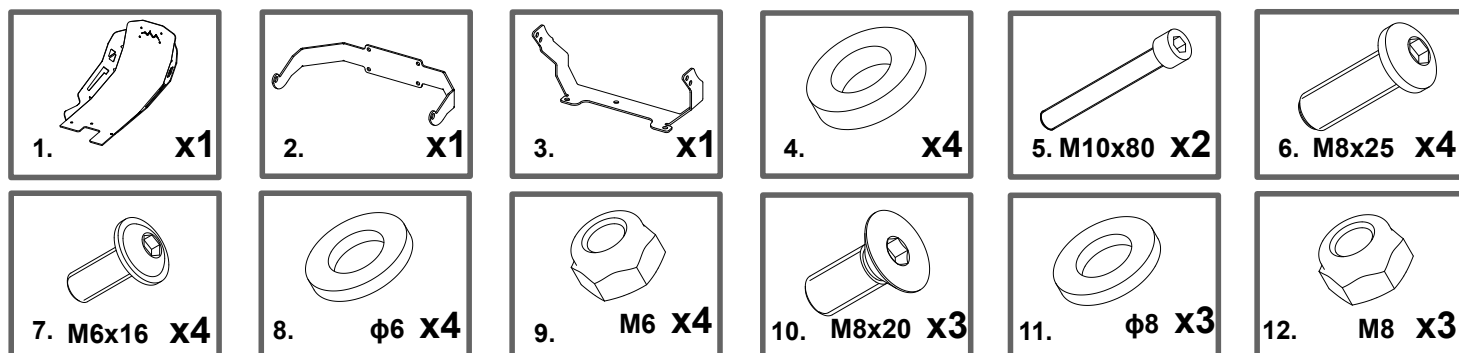


Ośłona silnika KTM 1050 1090 1190 Adventure 1290 Super Adventure

Instrukcja instalacji

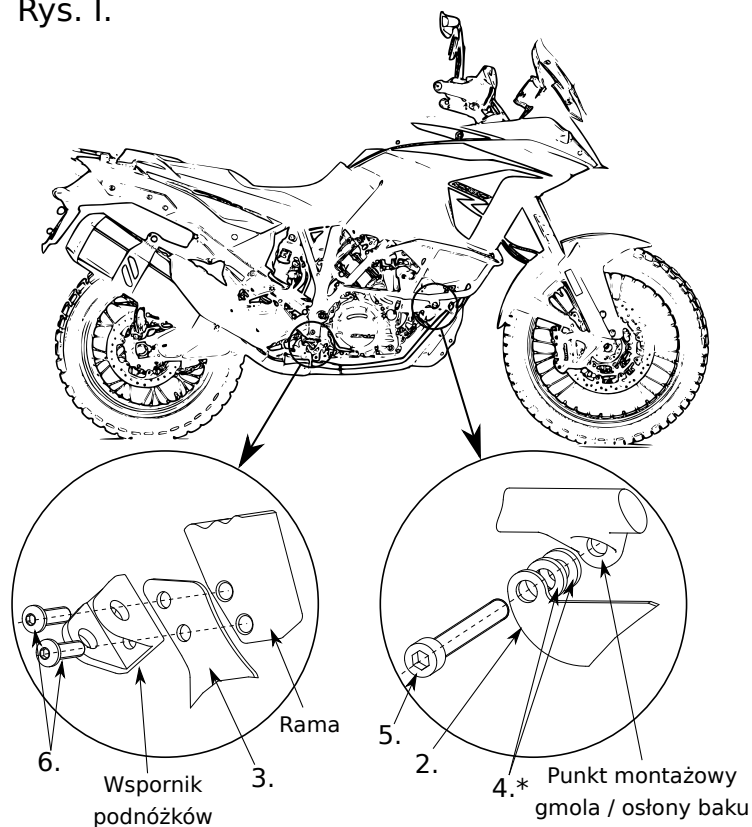
Zestaw zawiera:



1. Odkręć wsporniki podnóżków kierowcy po obu stronach motocykla.
2. Przykręć wspornik (3) umieszczając go pomiędzy ramą, a wspornikami podnóżków, używając śrub (6), tak jak pokazano na Rys. I.
3. Wykręć śrubę mocującą gmoł / osłonę baku po jednej stronie motocykla.
4. Przykręć wspornik (2) do punktu montażowego gmoła / osłony baku, używając śruby (5), jak na Rys. I. Nie stosuj maksymalnego momentu dokręcania. Jeśli nie posiadasz fabrycznych gmoł, pomiędzy wspornik (2), a punkt montażowy umieść dwie podkładki (4), jak na Rys. I.
5. Powtórz czynności opisane w punkcie 3 i 4 po drugiej stronie motocykla.
6. Przykręć płytę osłony (1) do wspornika (2), używając śrub (7), podkładek (8) i nakrętek (9), jak na Rys. II.
7. Przykręć płytę osłony (1) do wspornika (3), używając śrub (10), podkładek (11) i nakrętek (12), jak na Rys. II.
8. Dokręć śruby (5) właściwym momentem.

Po przejechaniu pierwszych 50km sprawdź czy wszystkie połączenia gwintowe są dokręcone właściwym momentem.

Rys. I.



Rys. II.

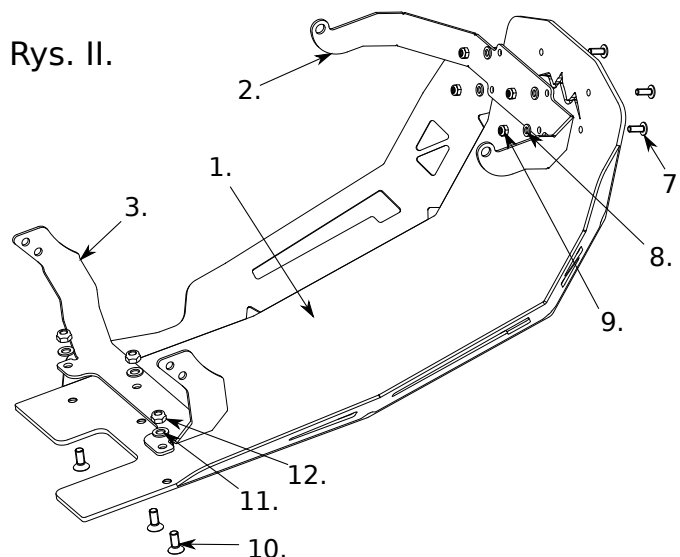


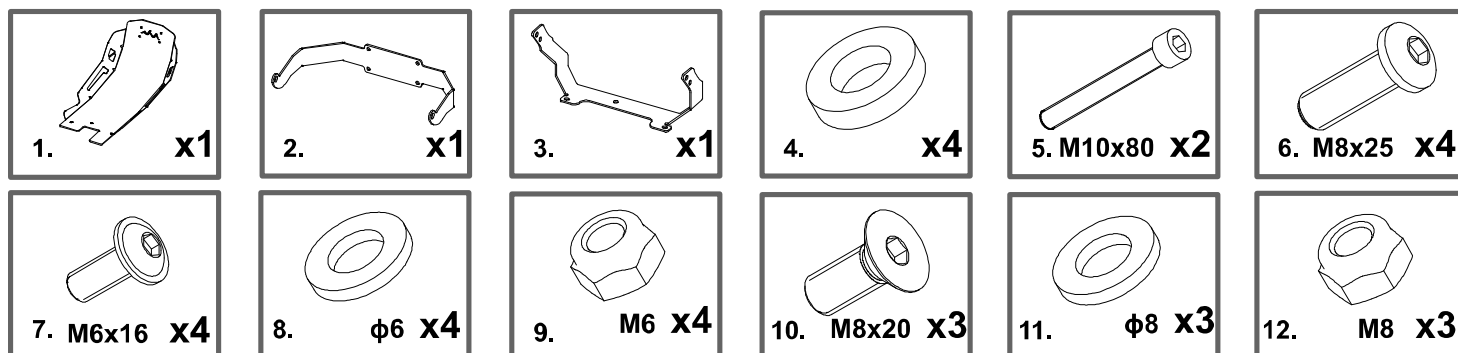
Tabela momentów dokręcania śrub:

M6	9,6 Nm	7.1 lb-ft
M8	23 Nm	17 lb-ft
M10	45 Nm	33.2 lb-ft

KTM 1050 1090 1190 Adventure 1290 Super Adventure engine guard

Installation manual

Set includes:



1. Unscrew the driver footpeg brackets on both sides of the motorcycle.

2. Tighten the bracket (3) by placing it between the frame and the footpeg brackets, using the screws (6) as shown in Fig. I.

3. Remove the engine / tank guard fixing bolt on one side of the motorcycle.

4. Screw the bracket (2) to the engine / tank guard mounting point using the screw (5) as in Fig. I. Do not use the maximum tightening torque. If you don't have factory engine guards, place two washers (4) between the bracket (2) and the mounting point, as in Fig. I.

5. Repeat steps 3 and 4 on the other side of the motorcycle.

6. Screw the cover plate (1) to the bracket (2) using screws (7), washers (8) and nuts (9) as in Fig. II.

7. Screw the cover plate (1) to the bracket (3) using screws (10), washers (11) and nuts (12) as in Fig. II.

8. Tighten the screws (5) with the correct torque.

After the first 50km check if all threaded connections are tightened to the correct torque.

Fig. I.

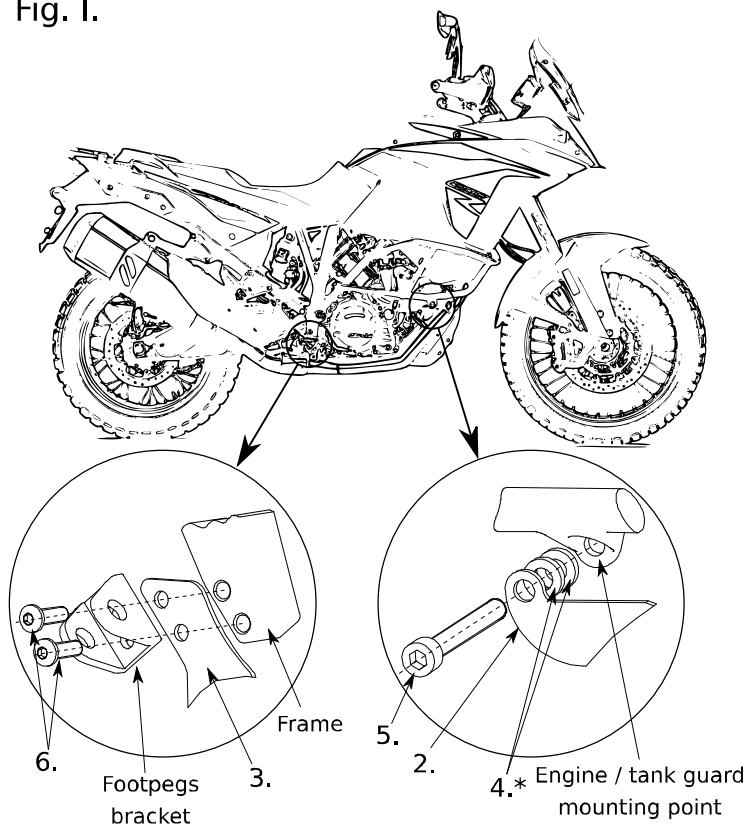
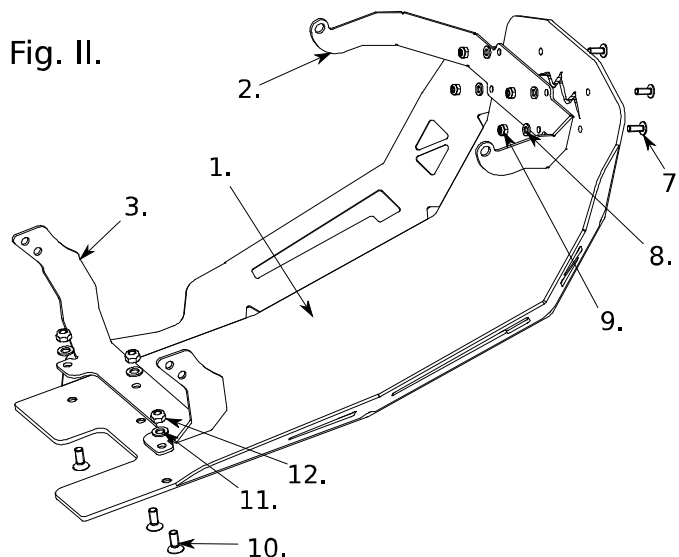


Fig. II.



Screw tightening torques table:

M6	9,6 Nm	7.1 lb-ft
M8	23 Nm	17 lb-ft
M10	45 Nm	33.2 lb-ft