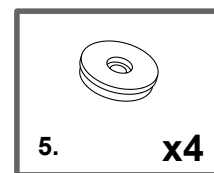
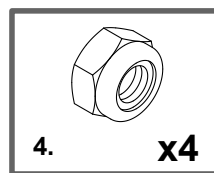
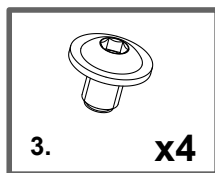
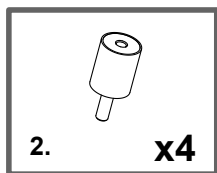
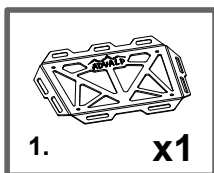


Bagażnik na kufer centralny Instrukcja instalacji

Zestaw zawiera:



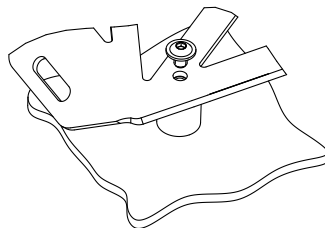
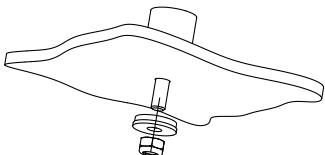
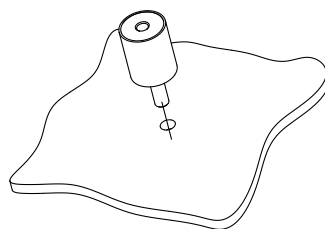
1. Wykonaj w pokrywie kufra 4 otwory o średnicy 6,5 mm. W tym celu wykorzystaj dołączony szablon z rozmieszczeniem otworów. Przyłóż szablon do pokrywy kufra i unieruchom go. Możesz do tego wykorzystać taśmę klejącą. Ostрым narzędziem zaznacz punkty wiercenia na pokrywie kufra, przebijając narzędzie przez papier szablonu. Zdejmij szablon i wywierć otwory prostopadłe do powierzchni pokrywy.

2. Przełóż przez wywiercone otwory elementy dystansowe (2) w taki sposób, by część śrubowa dystansu skierowana była do wnętrza kufra.

3. Przykręć dystanse do pokrywy kufra jak na rysunku po prawej. Użyj do tego podkładek metalowo-gumowych (5) oraz nakrętek (4).

4. Do dystansów przykręć od góry płytę główną (1) używając do tego śrub (3).

Uwaga: Zaleca się dodatkowe zabezpieczenie tego połączenia poprzez pokrycie gwintu każdej ze śrub kroplą kleju anaerobowego lub innego stosowanego do połączeń gwintowych.



Top case rack Installation manual

Set includes:

1. Make the 4 holes in the case lid with a diameter of 6.5 mm. To do this, use the attached template with the locations of the holes. Apply the template to the case lid and secure it. You can either use a duct tape. Select the drill points on the lid of the case with a sharp tool, piercing tool through the paper template. Remove the template and drill the holes perpendicular to the surface of the lid.

2. Pass through the drilled holes the spacers (2) in such a way that the helical portion of the spacer was directed to the interior of the case.

3. Tighten the distance to the case lid as shown on the right. Use the metal-rubber washers (5) and nuts (4).

4. Tighten from the top of the distances (as shown left) the mainboard (1) using the screws (3).

Note: It is recommended to additionally secure this connection by covering the thread of each of the screws with a drop of anaerobic adhesive or another used for threaded connections.

Po przejechaniu pierwszych 50km sprawdź czy wszystkie połączenia gwintowe są dokręcone właściwym momentem.

M6 9,6 Nm 7.1 lb-ft

After the first 50 km, check that all threaded connections are tightened to the correct torque.